⑩日本国特許庁(JP)

①特許出額公開

昭61-271323 ®公開特許公報(A)

Mint Cl.

厅内整理番号

@公開 昭和61年(1986)12月1日

C 08 G 61/02 # H 01 B 1/12

2102-4J 8222-5E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

高電性物質の製造方法 ⊗発明の名称

> 鹽 昭60-113676 **204**

> > 批

無別記号

爾 昭60(1985)5月27日

麔 仍発 明 老

東京都品川区二葉2丁目9番15号 古河電気工業株式会社

中央研究所内

昭 夹 尻 母轮 明 者

東京都品川区二集2丁目9番15号 古河電気工業株式会社

中央研究所内

T ②発 明

東京都品川区二葉2丁目9番15号 古河電気工英株式会社

中央研究所内

古河電気工業株式会社 愈出 頭 人

東京都千代田区丸の内2丁目6番1号

弁理士 鈴江 武彦 20代 理 人

外2名

1. 発明の名称

雑電性物質の製造方法

2.特許請求の郵報

文符塩を含む溶皮中化、フルオレン 〇〇〇 七 た社その男導体 ○□○(ここで、X社 OH, Br, C4、NH: 「アルキズ藍の何れか一族」を培育し アノード酸化することを負散とする導電性物質 の観点方法。

8. 発明 0 焊毡な鮫明

(股票上の料用分野)

本発明は、郵應性物質の製造方法に関する。 (従来の技術とその問題点)

従来、高い電気伝導度を有する有機材料とし て、ポリアセテレン、ポリパラフュエレンなど の共使二重結合を育する高分子材料が知られて いる。しかし、メリフセチレンは、空気中で不 安定で敏化され易く、 ポリパラフェニレンは安 定性の点でポリアセナレンよりも重れているが、 電気伝導度を向上させるためには電子供与体を

たは電子受容体をドープしなければならない。 その結果、特のれた構造体は不安定であり、そ の電気伝導度は時間の福通と共に低下する。

上途の有難材料の値に求りピロール、ポリチ ュエレン等の有限母葛材料が何られている。 こ れちのものも電気伝導度を向上させるためには 中は夕電子供与体生元は電子更容体でドープし なければならないが、ドーブして待られた選覧 体は、上近のものよりも安定である。しかした がら、ポリピロール母の有種材料も安定性や毎 使の点で改善の余地が多く、この要請を築した 新しい有機準備材料の開発が切磋されている。

本発明は、かかる点に個みてなされたもので あり、電気伝母度を16⁻⁻⁽~10°(Q·cm)⁻¹ の 鏡腦で安定に斜袖可能水構包性物質の製造方法 を誤発したものである。

(胡笳点を解決するための単段)

本義明は、支持規を含む溶蔵中化、フルオレ ン QQQまたはその募選体 QQQ (こと本へX は OH、Br. Ct. NR. 、 アルデル集の何れかー

特開昭 61-271323 (2)

順)を溶解し、アノード教化することを特徴と する連環性物質の製造方法である。

ここで、本籍朝代おける支持塩を含む溶液と は、滑板森根テトラエチルブレモニウム、過塩 実験テトラブナルアンモエウム、四フッ化ホウ 敵テトラエテルアンモニウム、四フッ化ホウ酸 テトラブチルアンモニウム、六フャ化リン酸ラ トラエチルアンモニウム、六ツァ化リン酸テト ラブテルアンモニウム等のテトラアルギルアン モニクム塩、または、過塩素減りナウム、四つ ン化ホワ酸をデウム、六ワッ化サン錠リテウム、 通常素貌がトリウム等の選解質をニトロメメン、 プロピレンカーポネート、テトラとドロフラン。 ひょチルフオルムアシド、エーブテロラクトン、 ひょうキレエタン、アセトニトリル、エトロペ ンゼン等の育雑選択に庇好せしめたもの、或は、 既離、遺瘍巣酸水密度質であり、仰に好ましい 兼合せ社テトラナルサルアンモニウム省のユト ロメチン溶液、または、造塩素酸水溶液である。 支持塩(電解質)の濃度としては、0.1モル

れるものである。

(製飾帆)

以下、本籍朝の実籍例を示す。 実施部:

10 Cのエトロノタン中に通数素酸テトラエテルアンセニウムを 0.1 モルノ 4 の遺皮で溶解し、質にこれにフルオレンを 1 モルノ 8 溶解せしめた。この溶液中に 1 ロ× 1 ロの白金板からなる アノードと 1.5 mx 2 0 ののニッケルメッシュ 核から なるカソードとを 研定間隔で対向して配置し、 4 mA の定電液流電を行った。

数十秒後に白金額は、電新物が付着して幾くなり始めた。1時間後白金額は、幾色折出物で発を形成調された。この状態で透彩を存止と多次としニトロメタンとを後れませた。然る後、白金額からフィルム状の原析出物を刺繍した。このフィルム状が出物とは、0.1 mであった。このフィルム状が出物の電気伝写度を四端子法で配定してところりの66(Q·at)***であり、極めて変定しているこ

/ 4~1モル/ 4の時間が好ましく、フルオレンまたは七の誘導体の最度は0.01モル/ 4~1 0 モル/ 4の前期が好ましい。

本果朝におけるアノード飲化のために使用する基準の導電性材料は、フルオレンまたはその 誘爆体の酸化電位よりも深い軽血塩位を有する ものであれば良い。

ナノード酸化の方形は、 定意雄、定葉位、 または電位を歪のいずれのものであっても良い。

本発明にて得られる課題性物質の雑気伝導症の部間は、電折物の酸化の程度を変えることによって可能である。 すなわち、生成した毛折り (母電性物質) を、支持塩を含む溶液中ですらにアノード酸化するか。 カソード進元すること により、電気圧薬皮をより大きくしたり、収はよう小さくすることができる。

[発射の作用・効果]

本発明の連貫性物質の製造方法によれば、成 質伝際能を10⁻⁷~10°(Q·ca)⁻¹ の範囲で安 定にして、かつ、制御可能な連載性物質が得ら

とが何った。

实始例 2.

実施得3

10 なのエトロメテン中で過塩素酸マトラエテルアンモニウムを 0.1 モル/ 4 の限度で溶解し、更にこれに 9 ~ ヒドロキレフルオレンを 1 モル/ 4 熔解すせた以外は実験例 1 と同様にして、厚さ 0.03 m のフィルム状折出物を得た。このフィルム状折出物の電気伝導度や実施的 1 と同様にして創むしたところ、約 0.8 (Q.m.) ~ 1

15間88 61-271323 (3)

正 警 補 手 統

£1.3.27s iff Ai

特許疗長官 平 號 遊 越

1. 事件の表示

将联络60-113676号

2. 発明の名称

毎電性物質の製造方法

3. 補正をする者 事件との関係 特許出業人

(529) 古河莺纸工磁徐式会社

4. 代 强 人

住所 東京都港区位ノ門1丁目知命5号 前17年ビル 此(5847) 李相生 鈴 江 歌 序印武士

5. 自発確正

6. 福正の対象



7. 桶正の内容

ていることが何った。

(1) 特許技术の軽磁を弱転の通り訂正する。

であり、安定していることが利った。

過塩素軟テトラエテルアンモニウムを溶解し

九二トロメダン中に3一とドロキレフルオレン を1モル/8容解させた以外は実施例2と同様

代してフィルム新出物を待た。フィルム状析出 物の厚さは約0.03mであった。このフィルム状

新出物の電気伝導度を組織子供で態定したとこ

ろ、約2.4×10⁻⁻¹ (Q⋅ox)⁻⁻¹ であり、安宏し

出版人代积人 并指士 勢 江 武 彦

创 明祖書,第2頁第18行章~報3頁集2行 月に「本発明は。…製造方法」とあるのを下 妃のるりむ正する。

「本発明は、支持塩を含む感放中に、フルオ v ×○○○ またはその最高は○○○ (c と で . X は OB, Br. Ct, NHc. ナルギル基の何れか 一様)を投解し。ナノーヤ敏化するととを発 数とする導電性物質の製造方法」

2.特許請求の報題

支持権を含む器故中に1 フルオレン〇〇〇 ま 大战七の弱事体 (CCで、XはOH,Br, Ce.NH., アルキル毎の何れか一根〉を容解し、 アノー P銀化するととを特徴とする通覚性物質 の製造方法。

出出人代阻人 奔班士 弟 狂 武 彦

: () - ()

-167--

特開昭61-271323

標準 拡大 回転

反転

Japan Patent Office (JP) Patent Application Publication Patent Publication Journal (A) Sho 61-271323 Date of Publication: Showa 61(1986) Dec. 1 Name of Invention: Method for Preparing Conductive Materials Application Number: Sho 60-113676 Patent Application: Sho 60(1985) May 27th Inventor: Kenji Shinozaki Address; _____ Address; _____ Inventor: Akio Nojiri Inventor: Ikuo Tomizuka Address; _____ Applicant: Koga Denki Kogyou Inc. Address; _____ Representative: Takehiko Suzue, Patent Attorney, including two other people **Details** 1. Name of Invention Method of preparing a conductive material. 2. Range of Invention Method of preparing a conductive material that features dissolving Fluorene or its derivative (X is one kind selected from OH, Br, Cl, NH₂, and alkyl group) in a solution and making anode oxidation

(Areas for Industrial usage)

Detailed Explanation of Invention

3.

This invention is about the method of preparing a conductive material.

(Current technologies and problems.)

Currently, polymer materials containing conjugated double bonds such as polyacetylene and poly-p-phenylene are known as organic materials that have high electric conductivity. However, polyacetylene is unstable and easy to get oxidized in the air. Although poly-p-phenylene is superior to polyacetylene in terms of stability, it is required to be doped with a material giving an electron or receiving an electron in order to improve electric conductivity. Consequently, the electric conductor that is thus obtained is unstable and its electric conductivity decreases with the passage of time.

Other than the organic materials mentioned above, polypyrrole, polythienylene, etc. are known as organic conductive materials. They also need to be doped with a material giving an electron or receiving an electron in order to improve its conductivity, and the electric conductors obtained by the doping are more stable than those shown above. However, such organic material as polypyrrole etc. also has a lot of room for improvement in terms of stability and strength. It has been desired to develop new conductive materials for improvement.

This invention has developed a method for preparing a conductive material that enables to regulate electric conductivity consistently within the range of 10^{-7} — 10^{0} (ohm · cm)⁻¹.

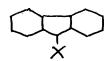
(Solutions to the problems)

This invention presents a method of preparing a conductive material that

features dissolving fluorene



or its derivative.



(X is one kind selected from OH, Br, Cl, NH2, and alkyl group) in a solution and making anode oxidation.

In this invention, the solution that contains a salt includes an organic solvent such as nitromethane, propylene carbonate, tetrahydrofuran, dimethylformamide, α-butyrolactone, dimethoxyethane, acetonitrile, nitrobenzene etc. that dissolves an electrolyte such as tetraalkyl ammonium salts such as tetraethylammonium perchlorate, tetrabutylammonium perchlorate, tetraethylammonium tetrafluoroborate, tetrabutylammonium tetrafluoroborate, tetraethylammonium hexafluorophosphate, tetrabutylammoium hexafluorophosphate etc. or lithium perchlorate, lithum teterafluoroborate, lithium hexafluorophosphate, sodium hexafluorophosphate; or aqueous sulfuric acid, perchloric acid etc. Preferable

combination is nitromethane and a tetraalkylammonum salt, or aqueous perchloric acid.

As for the concentration of the salt (electrolyte), the range from 0.1 mol/L to 1 mol/L is preferable. As for the concentration for fluorene or its derivative, the range from 0.01 mol/L to 1.0 mol/L is preferable.

As a conductive material of the electrode to be used for anode oxidation in this invention, it is fine as long as it has higher oxidation potential than that of fluorene or its derivative.

The method of anode oxidation may be a constant electric current method, constant potential method, or potential sweep method.

The control of the conductivity of the conductive materials obtained in this patent can be possible by changing the level of oxidation of the deposited material. In other words, it can make electric conductivity either smaller or bigger by making cathode reduction or anode oxidation of the formed conductive materials in the solution containing a salt.

(Function and Effectiveness of Invention)

According to the method of preparing a conductive material of this invention, the conductive materials that are stable and regulate conductivity within the range of 10^{-7} — 10^{0} (ohm · cm)⁻¹ can be obtained.

(Examples)

The below shows some examples for the present invention.

Example 1

Tetraethylammonium perchlorate was dissolved in 10 cc of nitromethane at the level of 0.1 mol/L, and then fluorene was dissolved in the nitromethane solution at the level of 1 mol/L. And in the solvent, an anode made of a 1 cm x 1 cm platinum plate and a cathode made of a 1.5 cm x 2.0 cm nickel mesh were set face to face at fix space and electric current of 4 mA was turned on through them.

Ten seconds later the platinum plate started to become black as a material was deposited on the plate. An hour later, the platinum plate was completely covered with the black deposits. Electric current was turned off under this condition. Next, the platinum plate was take out, washed with nitromethane, and dried up. After that, the film-shaped deposits were torn off from the platinum plate. The thickness of the film-shaped deposits was 0.1 mm. When the conductivity of the film-shaped deposits was measured by the four-terminal method, it was about 0.6 (ohm · cm)⁻¹. It was found to be very stable.

Example 2

Electrochemical deposits were obtained on the platinum plate under the same conditions as in Example 1. And then, the platinum plate having the deposits was set as an electrode in an electrolyte solution of propylene carbonate containing 1 mol/L of lithium perchlorate, and the platinum electrode was charged at a constant potential of 2 V against lithium as a reference electrode for 24 hours. After some time, the conductivity of the film-shaped deposits that were torn from the plate was measured by the four-terminal method in a similar manner as in Example 1. The conductivity was about 1.3 x 10⁻⁶ (ohm · cm)⁻¹. It was found to be stable.

Example 3

Film-shaped electrochemical deposits having a thickness of 0.03 mm were obtained in a similar manner as in Example 1 except that tetraethylammonium perchlorate was dissolved in 10 cc of nitromethane at the concentration of 0.1 mol/L and, in it, 9-hydroxyfluorene was dissolved at the concentration of 1 mol/L. The conductivity of the film-shaped deposits was measured by the same method as in Example 1. It was about 0.8 (ohm · cm)⁻¹ and it was found to be stable.

Example 4

Film-shaped electrochemical deposits were obtained in a similar manner as in Example 2 except that 9-hydroxyfluorene was dissolved at the concentration of 1 mol/L in nitromethane in which tetraethylammonium perchlorate was dissolved. The thickness of the film-shaped electrochemical deposits was about 0.03 mm. When the conductivity of the film-shaped deposits was measured by the four-terminal method, it was about 2.4 x 10⁻⁷ (ohm · cm)⁻¹ and it was found to be stable.

Patent Application Rep: Takehiko Suzue, Patent Attorney

, m ~

Correction

Showa 61 (1986), March 27

1. Indication of this matter
Tokugan Sho 60—113676 (Application number)

2. Name of the invention

A method of preparing a conductive material.

- 3. Person who corrects and relationship with this matter (529) Koga Denki Kogyo Inc., applicant
- 4. Representative Takehiko Suzue, Patent attorney Address;
- 5. Self-correction
- 6. Corrections: Details
- 7. Contents of corrections
 - (1) We correct the range of the patent request as shown in the attached page.
 - (2) This invention is the manufacturing method shown in from line 18 on page 2 to line 2 on page 3 in Detailed Explanation of Invention need to be corrected as indicated below.

Note

This invention presents a method of preparing a conductive material that

features dissolving fluorene



or its derivative



(X is one kind selected from OH, Br, Cl, NH₂, and alkyl group) in a solution and making anode oxidation.

(A separate page)

2. Range of Invention

Method of preparing a conductive material that features dissolving

fluorene or its derivative

(X is one kind selected from OH, Br, Cl, NH₂, and alkyl group) in a solution and making anode oxidation

Representative: Takehiko Suzue, Patent Attorney